

Sorte	WC	CO	Korngröße	Dichte	Härte Rockwell	Härte Vickers	Biegebruchfestigkeit	Klassifizierung
Grade			Grain size	Density	Hardness Rockwell	Hardness Vickers	Bending fracture strength	Classification
	ISO 7627 - %	ISO 7627 - %	ISO 4499 - µm	ISO 3769 - g/cm ³	ISO 3738 - HRA	ISO 6507 - HV 30	ISO 3327 - N/mm ²	ISO 513 - Bereich
Ultrafeinstkorn // Ultrafine grain								
C7FF	93	7	0,4	14,90	93,5	1960	3500	K05-K20
C8FF	92	8	0,4	14,70	93,0	1830	3600	K10-K30
C10FF	90	10	0,4	14,50	92,5	1740	3700	K10-K40
C12FF	88	12	0,4	14,40	92,5	1740	4100	K20-K50
Feinstkorn // Submicron grain								
C7F	93	7	0,7	14,80	93,2	1870	3500	K05-K20
C8F	92	8	0,7	14,70	92,7	1770	3600	K10-K30
C10F	90	10	0,7	14,45	92,0	1650	4100	K10-K40
C12F	88	12	0,7	14,20	91,3	1540	4200	K20-K50
Mittelkorn // Medium grain								
C7	93	7	1,5	14,80	92,0	1650	3000	K10
C8	92	8	1,5	14,70	91,5	1570	3000	K20
C10	90	10	1,5	14,45	91,0	1500	3200	K30
C12	88	12	1,5	14,30	89,3	1330	3500	K40
Grobkorn// Coarse grain								
C6G	94	6	2,0	14,90	90,7	1470	3200	G10
C9G	91	9	2,0	14,60	89,5	1350	3300	G20
C15G	85	15	2,0	14,00	87,3	1130	3400	G30
C20G	80	20	2-5	13,60	84,2	850	3200	G40
C25G	75	25	2-5	13,10	82,2	740	3100	G50
Nickelsorten // Nickel grade								
N9 [†]	90	Ni 10%	0,8-1,2	14,20	90,0	1400	2500	K10-K40
N15 [†]	85	Ni 15%	2-4	14,00	87,0	1100	2700	G30
† Nichtmagnetisch und korrosionsbeständig mit Nickelbinder // Non magnetic and corrosion-proof with nickel								